PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 10-017623 (43)Date of publication of application: 20.01.1998

(51)Int.Cl. C08F220/04

C08F220/64 G03F 7/004 H01L 21/027

(21)Application number: 08-195409 (71)Applicant: WAKO PURE CHEM IND LTD

(22)Date of filing: 05.07.1996 (72)Inventor: URANO FUMIYOSHI

ONO KEIJI

MORI YASUYOSHI

(54) NEW WATER-SOLUBLE POLYMER, ANTIREFLECTION FILM MATERIAL CONTAINING THE SAME, AND METHOD FOR FORMING PATTERN BY USING THE MATERIAL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a water—soluble polymer which can form a good rectangular pattern without causing any decrease in the thickness of unexposed parts when jointly used with a chemically amplifying resist material, can reduce the influence of standing waves, and is useful as a water—soluble antireflection film material by selecting a specific polymer.

SOLUTION: This polymer is represented by the formula [wherein R1 and R are each H, F, or a (fluoro)alkyl provided at least one of them is a fluoroalkyl; n is 1–3; R2 is H, a (fluoro)alkyl, or hydroxyalkyl; k and j are each a natural number; m is 0 or k; $0.05 \le j/(k+j+m) \le 0.7$; and $0 \le m/(k+j+m) \le 0.7$] and pref. has a wt.—average mol.wt. of 1,000–30,000. A resist film formed by applying a resist material to a substrate is coated with an antireflection film material contg. the above—mentioned polymer to be covered with an antireflection film, is then exposed to a radiation through a pattern formation mask, is heated, if

necessary, and is developed with a developing soln., thus forming a desired pattern.

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-17623

(43)公開日 平成10年(1998) 1月20日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所	
C 0 8 F 220/04 220/64	MLR	7824-4 J	C 0 8 F 22 22	0/04 0/64	MLR		
G03F 7/004	5 0 6			7/004	506		
H01L 21/027			H01L 2	1/30	574 575		
			審查請求	未請求	請求項の数5	FD (全 16 頁)	
(21)出願番号	特願平8-195409 平成8年(1996)7月5日		(71)出願人	000252300 和光純薬工業株式会社 大阪府大阪市中央区道修町3丁目1番2号			
(=) [[[]]	1,200,1		(72)発明者	浦野 フ 埼玉県ノ	文良	633 和光純薬工業	
			(72)発明者	埼玉県		633 和光純薬工業	
			(72)発明者		-	633 和光純薬工業	

(54) 【発明の名称】 新規水溶性ポリマー、これを用いた反射防止膜材料及びこれを用いたパターン形成方法

(57) 【要約】

【課題】 化学増幅型レジスト材料と併用することにより、未露光部の膜減りがない、矩形の良好なレジストパターン形状を形成し得、定在波の影響を低減し、PEDや感度のバラツキを生じない等化学増幅型レジスト材料の欠点を克服し、更に、現像時にレジストと共に除去することができ、且つ素子製造装置類も傷めない実用的な水溶性の反射防止膜材料とこれに用いる水溶性ポリマー並びに該反射防止膜材料を用いたパターン形成方法の提供。

[式中、 R^1 及びn個のRは夫々独立して水素原子、フッ素原子、アルキル基又は含フッ素アルキル基を表し

(但し、 R^1 及びn個のRの内、少なくとも一つは含フッ素アルキル基を表す。)、nは $1\sim3$ の整数を表し、 R^2 は水素原子、アルキル基、含フッ素アルキル基又はヒドロキシアルキル基を表し、k及びjは夫々独立して自然数を表し、mは0又は自然数を表す(但し、0.05 \leq j / (k+j+m) \leq 0.7 であり、且つ0 \leq m / (k+j+m) \leq 0.7 である。)。〕で示されるポリマー、及び該ポリマーを含んで成る反射防止膜材料、並びにこれを用いたパターン形成方法。

*【化1】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一般式[1]

[式中、 R^1 及びn個のRは夫々独立して水素原子、フッ素原子、アルキル基又は含フッ素アルキル基を表し(但し、 R^1 及びn個のRの内、少なくとも一つは含フッ素アルキル基を表す。)、nは $1\sim3$ の整数を表し、 R^2 は水素原子、アルキル基、含フッ素アルキル基又はヒドロキシアルキル基を表し、k及びjは夫々独立して自然数を表し、mは0又は自然数を表す(但し、0.05 $\leq j$ / (k+j+m) ≤ 0.7 であり、且つ0 $\leq m$ / (k+j+m) ≤ 0.7 である。)。]で示されるポリマー。

1

【請求項2】 重量平均分子量が1,000~30,000である 請求項1に記載のポリマー。

【請求項3】 一般式 [1] に於いて、 $0.1 \le j / (k + j + m) \le 0.5$ であり、且つ $0 \le m / (k + j + m) \le 0.5$ である請求項1又は2に記載のポリマー。

【請求項4】 請求項1に記載の一般式[1]で示されるポリマーを含んで成る反射防止膜材料。

【請求項5】 基板上にレジストパターンを形成する方法であって、(1) 基板上にレジスト材料を塗布した後、加熱してレジスト膜を形成する工程と、(2) 該レジスト膜上に請求項3に記載の反射防止膜材料を塗布し、成膜する工程と、(3) パターンを形成するマスクを介して放射線を照射し、必要に応じて加熱する工程と、(4) 現像液を用いて現像し、所望のパターンを形成させる工程、とを含んで成るパターン形成方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用発明】本発明は、特に半導体素子製造の リソグラフィ工程において、レジスト膜内での多重干渉 の影響を低減する目的で使用される反射防止膜材料とし て有用な水溶性ポリマーと、これを含んで成る反射防止 膜材料、及びこれを用いたパターン形成方法に関する。

[00002]

【従来の技術】近年の半導体デバイス素子等の高密度集積化に伴い、微細加工の分野ではリソグラフィ工程の加工サイズは微細化されてきており、それに伴って露光装置のエネルギー源は益々短波長化し、例えばKrFエキシマレーザ光(248.4nm)、ArFエキシマレーザ光(193nm)等の遠紫外線光や電子線、シンクロトロン等の荷電粒子線を使用する方法が提案され、一部実用化に向けて検討されている。これ等の放射線を使用する場合、照射エネルギー量に限界があり、高感度化が要求されている。その対応策として放射線照射により発生した酸を媒

体とする化学増幅型レジスト材料が提案され [例えば]. 10 Ito 等、Polym. Eng. Sci., 23, 1012 (1983年) 等]、その後 多数の報告がなされている「例えば特開平2-209977号公 報,特開平2-19847号公報,特開平3-206458号公報,特 開平4-211258号公報(米国特許第5350660号明細書), 特開平5-249682号公報(米国特許第5468589号明細書) 等]。これ等化学増幅型レジスト材料は、その高感度化 達成には放射線照射により発生した酸が極めて重要な役 割を演じているが、その一方で、リソグラフィ工程での 塩基性物質や水分等の雰囲気で酸が失活し易く、その結 果、レジストパターンがT字型の形状(T-Shape形状) 20 になったり、感度変化が起こったり、また、露光から加 熱処理迄の間の時間経過と共に寸法変動が発生する(Po **st ExposureDelay**:以下、PEDと略称する。)、とい う大きな問題点を持ち合わせている。また、短波長且つ 単一波長の使用及び光透過性の高い化学増幅型レジスト 材料の使用に起因して放射線照射時に、レジスト膜への 入射放射線とレジスト膜の上下界面で反射した放射線と がレジスト膜内で互いに干渉し合って発生する定在波の 影響(多重干渉の影響とも云い、露光量が一定でもレジ スト膜厚が変動するとレジスト膜内での放射線相互の干 渉により実効露光量が変動し、レジストパターンの形成 30 に悪影響を及ぼす現象)を抑制出来ず、例えば基板に段 差がある場合には塗布膜厚の差が生じるため、膜厚差に より実効露光量が変化してパターン寸法が変動したり、 レジストパターンの寸法精度が低下する等の問題点を抱 えている。

【0003】これ等化学増幅型レジスト材料が抱えている問題に対して、レジスト膜の表層を反射防止膜で被覆する方法が提唱され、多くの報告がされている。例えば、特開平3-222409号公報ではポリビニルアルコール等の水溶性樹脂膜が提案されている。また、特開平7-295210号公報では4級アンモニウム化合物を使用した材料が報告されている。しかしながら、これ等の材料は何れもレジスト膜を塩基性物質や水分等の雰囲気から保護する効果はあるが定在波の影響を抑制するのは難しい。

【0004】定在波の影響を抑制するには、レジスト膜界面での反射を抑制する事が有効であり、この反射防止効果は反射防止膜の屈折率と膜厚とに依存する。理想的な反射防止膜の屈折率は√n(nはレジスト膜の屈折率を表す。)であり、膜厚はλ/4m(λは放射線の波50長、mは反射防止膜の屈折率を夫々表す。)の奇数倍が

理想的と云われている。例えばレジスト膜の屈折率が約 1.66の場合、反射防止膜の屈折率は1.28~1.29が理想的 である。この屈折率は、例えば特開昭62-62520号公報に 記載されている様なパーフルオロアルキルポリエーテル 等のフッ素系化合物を使用する事で達成出来る。しかし ながら、この材料は現像前にフレオン(クロロフルオロ カーボン化合物)で除去処理が必要であり、また、高価 である等の問題があり実用性に乏しい。

【0005】このような問題点を解決するため、フッ素 原子を含有する化合物を構成成分とする種々の反射防止 膜材料が報告されている。特開平5-188598号公報、特開 平6-148896号公報、特開平6-273926号公報及び特開平7-160002号公報ではポリビニルアルコール、ポリアクリル 酸又はポリビニルピロリドン等の水溶性ポリマーと含フ ッ素アルキルカルボン酸や含フッ素アルキルスルホン酸 又はそれ等の塩類を構成成分とする材料が報告されてい る。しかしながら、これ等の材料を用いた場合は含フッ 素アルキルカルボン酸や含フッ素アルキルスルホン酸又 はその塩類を使用していることに起因して酸性度が強過 ぎて現像後のレジストパターン表層部が丸くなりエッチ 20 ング工程で問題になる、未露光部の表層も化学増幅反応 して膜減りする、又、酸成分の影響で素子製造装置類が 傷んで錆等が発生して製品不良を引き起こす等の問題を 抱えている。

【0006】また、特開平6-110199号公報及び特開平7-234514号公報ではエステル部分にフルオロアルキル基を 有するモノマー単位とカルボキシル基又はスルホン酸基 を有するモノマー単位とから構成される材料を開示して いる。これ等の材料もスルホン酸基を有するものは酸性 度が強過ぎて現像後のレジストパターン表層部が丸くな 30 ーン形成方法を提供することを目的とする。 るし、又、スルホン酸基やフルオロアルキルエステル基 に起因して未露光部の表層も化学増幅反応して膜減りし たり、素子製造装置類が傷んで製品不良を引き起こす等 の問題点を有している。

 $- (CH_2 - C) j (CH_2-C)$ m-COOH COOH COOH

【0012】 [式中、R 及びn個のRは夫々独立して 水素原子、フッ素原子、アルキル基又は含フッ素アルキ ル基を表し(但し、R¹及びn個のRの内、少なくとも 一つは含フッ素アルキル基を表す。)、nは1~3の整 数を表し、R^{*}は水素原子、アルキル基、含フッ素アル キル基又はヒドロキシアルキル基を表し、k及びjは夫 々独立して自然数を表し、mは0又は自然数を表す(但 し、 $0.05 \le j / (k+j+m) \le 0.7$ であり、且つ $0 \le$ m/ (k+j+m) **≤0.7**である。)。] で示されるポ リマー、の発明である。

*【0007】更に、特開平7-181685号公報及び特開平7-253674号公報にはフッ素化アルキルポリエーテル化合物 又はフッ素系樹脂を使用した材料が開示されている。こ れ等の材料は現像時に通常のアルカリ水溶液に溶解しな いため、トルエン、キシレン或いはフレオン等有機溶剤 で除去した後、現像するという繁雑な操作を必要とする ために実用的ではない。

【0008】この様にこれまでに報告されている反射防 止膜材料を使用して化学増幅型レジスト膜上に被膜し、 レジスト膜にパターン形成する場合、共通して塩基性物 質や水分等の雰囲気の影響は抑制出来るが、非フッ素系 材料では定在波の影響は抑制されず、水溶性のフッ素系 化合物を使用しても酸性が強過ぎるためにパターン表層 が丸くなってエッチングでの問題が生じ、未露光部の膜 減りが大きかったり、装置類が傷んで製品不良を引き起 こす。又、非水溶性のフッ素系化合物では現像前の処理 が必要等操作が煩雑である等の問題がある。従って、こ れ等問題点を改善した実用的な水溶性の反射防止膜材料 が渇望されている現状にある。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記した如き 状況に鑑みなされたもので、化学増幅型レジスト材料と 併用することにより、未露光部の膜減りがない、矩形の 良好なレジストパターン形状を形成し得、定在波の影響 を低減し、PEDや感度のバラツキを生じない等化学増 幅型レジスト材料の欠点を克服し、更に、現像時にレジ ストと共に除去することができ、且つ素子製造装置類も 傷めない実用的な水溶性の反射防止膜材料とこれに用い る水溶性ポリマー並びに該反射防止膜材料を用いたパタ

[0010]

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、一般式[1]

【化2】 [1]

> 【0013】また、本発明は、上記記載の一般式[1] で示されるポリマーを含んで成る反射防止膜材料、の発 明である。

【0014】更に、本発明は、基板上にレジストパター ンを形成する方法であって、(1) 基板上にレジスト材 料を塗布した後、加熱してレジスト膜を形成する工程 と、(2) 該レジスト膜上に請求項3に記載の反射防止 膜材料を塗布し、成膜する工程と、(3)パターンを形 成するマスクを介して放射線を照射し、必要に応じて加 50 熱する工程と、(4)現像液を用いて現像し、所望のパ (4)

20

ターンを形成させる工程、とを含んで成るパターン形成 方法、の発明である。

【0015】即ち、本発明者らは上記目的を達成すべく 鋭意研究を重ねた結果、上記一般式[1]で示されるポ リマーが水溶液として適度な酸性度を有し、分子内にフ ッ素原子を含有することに起因して定在波の影響を低減 出来るため、水溶性の表面反射防止膜材料としての該目 的を達成し得る事を見い出し、本発明を完成するに至っ た。

[0016] 一般式 [1] に於いて、 R^2 で示されるア ルキル基としては、直鎖状でも分枝状でも何れにても良 く、低級アルキル基、例えば炭素数1~6のアルキル基 が挙げられ、具体的にはメチル基、エチル基、n-プロ ピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル 基、sec-ブチル基、ペンチル基、イソペンチル基、tert -ペンチル基、1-メチルペンチル基、n-ヘキシル基、 イソヘキシル基等が挙げられる。含フッ素アルキル基と しては、前記アルキル基の水素原子の少なくとも1個が フッ素原子で置換されたものをいい、全ての水素原子が フッ素原子で置換されているものを含む。これら含フッ 素アルキル基の具体例としては、例えばフルオロメチル 基、フルオロエチル基、フルオロプロピル基、フルオロ ブチル基、フルオロペンチル基、フルオロヘキシル基、 ジフルオロメチル基、ジフルオロエチル基、ジフルオロ プロピル基、ジフルオロブチル基、ジフルオロペンチル 基、ジフルオロヘキシル基、トリフルオロメチル基、2. 2.2-トリフルオロエチル基、3.3.3-トリフルオロプロピ ル基、トリフルオロブチル基、トリフルオロペンチル 基、トリフルオロヘキシル基、1,1,2,2,2-ペンタフルオ ロエチル基、2,2,3,3,3-ペンタフルオロプロピル基、3,30 3,4,4,4-ペンタフルオロブチル基、4,4,5,5,5-ペンタフ ルオロペンチル基、5,5,6,6,6-ペンタフルオロヘキシル 基、パーフルオロ-n-プロピル基、パーフルオロイソプ ロピル基、パーフルオロ-n-ブチル基、パーフルオロイ ソブチル基、パーフルオロ-tert-ブチル基、パーフルオ ロ-sec-ブチル基、パーフルオロペンチル基、パーフル オロイソペンチル基、2-パーフルオロ-tert-ペンチル 基、パーフルオロ- n -ヘキシル基、パーフルオロイソへ キシル基等が挙げられる。ヒドロキシアルキル基として は、前記アルキル基の水素原子の1乃至2個がヒドロキ 40 シル基で置換された例えば2-ヒドロキシエチル基、3-ヒ ドロキシプロピル基、4-ヒドロキシブチル基、2,3-ジヒ ドロキシプロピル基等が挙げられる。

【0017】一般式 [1] に於いて、R 及びRで示さ れる含フッ素アルキル基のアルキル基としては、直鎖状 でも分枝状でも何れにても良く、低級アルキル基、例え ば炭素数1~6のアルキル基が挙げられ、具体的にはメ チル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、 n-ブチル基、イソブチル基、sec-ブチル基、ペンチル 基、イソペンチル基、tert-ペンチル基、1-メチルペン 50

チル基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基等が挙げら れ、含フッ素アルキル基としては、前記アルキル基の水 素原子の少なくとも1個がフッ素原子で置換されたもの をいい、全ての水素原子がフッ素原子で置換されている ものを含む。これら含フッ素アルキル基の具体例として は、例えばフルオロメチル基、フルオロエチル基、フル オロプロピル基、フルオロブチル基、フルオロペンチル 基、フルオロヘキシル基、ジフルオロメチル基、ジフル オロエチル基、ジフルオロプロピル基、ジフルオロブチ 10 ル基、ジフルオロペンチル基、ジフルオロヘキシル基、 トリフルオロメチル基、2.2.2-トリフルオロエチル基、 3.3.3-トリフルオロプロピル基、トリフルオロブチル 基、トリフルオロペンチル基、トリフルオロヘキシル 基、1,1,2,2,2-ペンタフルオロエチル基、2,2,3,3,3-ペ ンタフルオロプロピル基、3,3,4,4,4-ペンタフルオロブ チル基、4,4,5,5,5-ペンタフルオロペンチル基、5,5,6, 6,6-ペンタフルオロヘキシル基、パーフルオロ-n-プロ ピル基、パーフルオロイソプロピル基、パーフルオロn-ブチル基、パーフルオロイソブチル基、パーフルオ ロ-tert-ブチル基、パーフルオロ-sec-ブチル基、パー フルオロペンチル基、パーフルオロイソペンチル基、2-パーフルオロ-tert-ペンチル基、パーフルオロ-n-ヘキ シル基、パーフルオロイソヘキシル基等が挙げられ、な かでもアルキル基の水素原子が全てフッ素置換されたパ

【0018】本発明の上記一般式「1〕で示されるポリ マーは、水溶性を高める一般式 [2]

ーフルオロアルキル基が特に好ましく挙げられる。

[0019]【化3】 ОН - (CH₂ - C) -[2] COOH

【0020】で示されるα-ヒドロキシアクリル酸モノ マー単位と、反射防止膜の屈折率を理想の値に近づける 目的で使用する一般式[3]

【化4】 $- (CH_2 - C) -$ [3]

COOH

【0022】 (式中、R, R¹及びnは前記に同じ。) で示されるモノマー単位と、酸性度を制御したり、水溶 性を向上する目的で必要に応じて使用される一般式

 $\lceil 4 \rceil$ [0023]

[0021]

【0.024】(式中、 R^2 は前記に同じ。)で示されるモノマー単位、とから構成される。

【0025】本発明のポリマーは、水酸基及びカルボキシル基が多く含まれている事に起因して水溶性が高い。また、酸性基は弱酸のカルボン酸に由来するもののみであるにも拘わらず、塩基性物質の影響を抑制するために反射防止膜に要求される酸性度も十分である。又、本発明のポリマーの酸性基は弱酸のカルボン酸に由来するもののみであるため、従来の、スルホン酸や含フッ素アルキルカルボン酸の如き強酸に由来する酸性基を有する反射防止膜材料を使用した場合のようなレジストとの界面で引き起こす未露光部の化学増幅作用によるパターン形状不良(レジスト膜表層の丸み)や未露光部の膜減り等の問題は殆ど生じない。

【0026】一般式[3]で示されるモノマー単位は、 含フッ素アルキルオキシメチルオレフィンカルボン酸か ら誘導されるものであるが、これ等のモノマーの具体例 としては、例えばα-トリフルオロメチルオキシメチル アクリル酸、 α -2.2.2-トリフルオロエチルオキシメチ ルアクリル酸、α-パーフルオロエチルオキシメチルア クリル酸、α-**3,3,3**-トリフルオロプロピルオキシメチ ルアクリル酸、α-パーフルオロプロピルオキシメチル アクリル酸、 α -ヘキサフルオロイソプロピルオキシメ チルアクリル酸、 α -2,2,3,3,3-ペンタフルオロプロピ ルオキシメチルアクリル酸、 α -3,3,4,4,4-ペンタフル オロブチルオキシメチルアクリル酸、 α - α -4,4,4-トリ フルオロブチルオキシメチルアクリル酸、α-パーフル オロブチルオキシメチルアクリル酸等が挙げられる。 尚、これらモノマーは、例えばナトリウム、カリウム等 のアルカリ金属塩やアンモニウム塩等、塩の形になって いるものであっても良い。

【0027】一般式 [4] で示されるモノマー単位は、オレフィンカルボン酸、アルキルオレフィンカルボン酸、含フッ素アルキルオレフィンカルボン酸等から誘導されるものであるが、これ等のモノマーの具体例としては、例えばアクリル酸、 α -トリフルオロメチルアクリル酸、 α -ヒドロキシメチルアクリル酸、 α -エチルアクリル酸、 α -2,2,2-トリフルオロエチルアクリル酸等が挙げられる。尚、これらモノマーは、例えばナトリウム、カリウム等のアルカリ金属塩やアンモニウム塩等、塩の形になっているものであっても良い。

【0028】上記一般式[3]で示されるモノマー単位 が一般式[1]で示されるポリマー中に占める構成比率 **50**

【0029】本発明の一般式[1]で示されるポリマー の具体例としては、例えばポリ (α-ヒドロキシアクリ ル酸/α-トリフルオロメチルオキシメチルアクリル 酸)、ポリ $(\alpha - ヒドロキシアクリル酸/\alpha - トリフルオ$ ロメチルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチ **20** ルアクリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -トリフルオロメチルオキシメチルアクリル酸/メタクリ ル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -トリフル オロメチルオキシメチルアクリル酸/α-トリフルオロ メチルアクリル酸)、ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸 /α-トリフルオロメチルオキシメチルアクリル酸/ア クリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2.2. 2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸)、ポリ $(\alpha - \nu \nu)$ に ドロキシアクリル酸 $(\alpha - 2, 2, 2 \nu)$ トリフルオロエ チルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチルア **30** クリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2, 2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸 $/\alpha$ -ト リフルオロメチルアクリル酸)、ポリ (α-ヒドロキシ アクリル酸 $/\alpha$ -2.2.2-トリフルオロエチルオキシメチ ルアクリル酸/メタクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシ アクリル酸 $/\alpha$ -2.2.2-トリフルオロエチルオキシメチ ルアクリル酸/アクリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシア クリル酸/α-パーフルオロエチルオキシメチルアクリ ル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -パーフル オロエチルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメ **40** チルアクリル酸)、ポリ $(\alpha - \nu)$ トロキシアクリル酸/ α -パーフルオロエチルオキシメチルアクリル酸/ α -ト リフルオロメチルアクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシ アクリル酸/α-パーフルオロエチルオキシメチルアク リル酸/メタクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアクリ ル酸/α-パーフルオロエチルオキシメチルアクリル酸 /アクリル酸)、ポリ (α-ヒドロキシアクリル酸/α-3.3.3-トリフルオロプロピルオキシメチルアクリル 酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -3,3,3-トリ フルオロプロピルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロ キシメチルアクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアクリ

ル酸/α-3.3.3-トリフルオロプロピルオキシメチルア クリル酸 $/\alpha$ -トリフルオロメチルアクリル酸)、ポリ $(\alpha - \forall \Gamma)$ に アクリル酸 $\alpha - 3.3.3 -$ トリフルオロプ ロピルオキシメチルアクリル酸/メタクリル酸)、ポリ $(\alpha- ヒドロキシアクリル酸/\alpha-3,3,3- トリフルオロプ$ ロピルオキシメチルアクリル酸/アクリル酸)、ポリ $(\alpha - \mathsf{L} \, \mathsf{F} \, \mathsf{D} \, \mathsf{F} \, \mathsf{D} \, \mathsf{F} \, \mathsf{D} \,$ ロピルオキシメチルアクリル酸)、ポリ $(\alpha - E$ ドロキ シアクリル酸/α-ヘキサフルオロイソプロピルオキシ メチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチルアクリル 酸)、ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/ α -ヘキサフル オロイソプロピルオキシメチルアクリル酸/α-トリフ ルオロメチルアクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアク リル酸/α-ヘキサフルオロイソプロピルオキシメチル アクリル酸/メタクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシア クリル酸/α-ヘキサフルオロイソプロピルオキシメチ ルアクリル酸/アクリル酸)、ポリ (α-ヒドロキシアクリル酸/α-パーフルオロプロピルオキシメチルアク リル酸 $/\alpha$ -ヒドロキシメチルアクリル酸)、ポリ $(\alpha$ -ヒドロキシアクリル酸/α-パーフルオロプロピルオキ シメチルアクリル酸/α-トリフルオロメチルアクリル 酸)、ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/ α -パーフルオ ロプロピルオキシメチルアクリル酸)、ポリ(α -ヒド ロキシアクリル酸/α-パーフルオロプロピルオキシメ チルアクリル酸/メタクリル酸)、ポリ $(\alpha - \nu)$ シアクリル酸/α-パーフルオロプロピルオキシメチル アクリル酸/アクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアク リル酸/α-3,3,3-トリフルオロプロピルオキシメチル アクリル酸 $/\alpha$ -ヒドロキシメチルアクリル酸)、ポリ $(\alpha-$ ヒドロキシアクリル酸 $/\alpha-3$, 3, 3-トリフルオロプ 30 ロピルオキシメチルアクリル酸/α-トリフルオロメチ ルアクリル酸)、ポリ (α-ヒドロキシアクリル酸/α-3.3.3-トリフルオロプロピルオキシメチルアクリル酸/ メタクリル酸)、ポリ $(\alpha - \text{ヒドロキシアクリル酸}/\alpha -$ 3.3.3-トリフルオロプロピルオキシメチルアクリル酸/ アクリル酸)、ポリ (α-ヒドロキシアクリル酸/α-3. 3,3-トリフルオロプロピルオキシメチルアクリル酸)、 ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2.2.3.3.3-ペンタ フルオロプロピルオキシメチルアクリル酸)、ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2.2.3.3.3-ペンタフルオロ プロピルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチ ルアクリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,3,3,3-ペンタフルオロプロピルオキシメチルアクリ ル酸 $/\alpha$ -トリフルオロメチルアクリル酸)、ポリ $(\alpha$ -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,3,3,3-ペンタフルオロ プロピルオキシメチルアクリル酸/メタクリル酸)、ポ リ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,3,3,3-ペンタフ ルオロプロピルオキシメチルアクリル酸/アクリル 酸)、ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/ α -3.3.4.4.4-ペンタフルオロブチルオキシメチルアクリル酸)、ポリ

 $(\alpha - \mathsf{L} \ \mathsf{F} \ \mathsf{D} \ \mathsf{F} \ \mathsf{D} \$ オロブチルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメ チルアクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアクリル酸/ α -3, 3, 4, 4, 4-ペンタフルオロブチルオキシメチルアク リル酸/メタクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアクリ ル酸/ α -3,3,4,4,4-ペンタフルオロブチルオキシメチ ルアクリル酸/アクリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシア クリル酸 $/\alpha$ -3.3.4.4.4-ペンタフルオロブチルオキシ メチルアクリル酸/α-トリフルオロメチルアクリル 10 酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -4.4.4-トリ フルオロブチルオキシメチルアクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアクリル酸/α-4,4,4-トリフルオロブチル オキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチルアクリ ル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -4,4,4-ト リフルオロブチルオキシメチルアクリル酸/α-トリフ ルオロメチルアクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアク リル酸/α-4.4.4-トリフルオロブチルオキシメチルア クリル酸/メタクリル酸)、ポリ(α-ヒドロキシアク リル酸/α-4.4.4-トリフルオロブチルオキシメチルア **20** クリル酸/アクリル酸)、ポリ $(\alpha - \nu)$ ル酸/α-パーフルオロブチルオキシメチルアクリル 酸)、ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/ α -パーフルオ ロブチルオキシメチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチ ルアクリル酸)、ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -パーフルオロブチルオキシメチルアクリル酸/ α-トリ フルオロメチルアクリル酸)、ポリ(α -ヒドロキシア クリル酸/α-パーフルオロブチルオキシメチルアクリ ル酸/メタクリル酸)、ポリ (α-ヒドロキシアクリル酸/α-パーフルオロブチルオキシメチルアクリル酸/ アクリル酸) 等が挙げられるが勿論これ等に限定される ものではない。

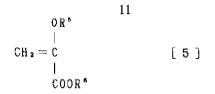
【0030】本発明の一般式[1]で示されるポリマー は、特に反射防止膜材料として使用する場合には、一般 式[1]に於けるフッ素原子を含む官能基に起因して反 射防止膜の屈折率を理想の値に近づけられるので定在波 の影響を低減出来ると同時に分子内に有する水酸基やカ ルボキシル基に起因して水溶性を有し、且つ適度な酸性 度を保持している。このため成膜制御を目的とした界面 活性剤を必要に応じて添加するだけでよく、従来の反射 防止膜材料が引き起こす種々の問題、特にレジストパタ ーン表層の丸みや素子製造装置類への負荷(例えば錆の 発生で製品不良が発生する。) 等を克服出来る点で極め て有利である。

【0031】本発明に係る一般式[1]で示されるポリ マーは、例えば下記に示される方法により容易に得る事 が出来る。

【0032】即ち、先ず、一般式[5] [0033]

【化6】

40



【0034】(式中、R⁵はアルキル基又はアシル基を 表し、 R^{6} は低級アルキル基を表す。)で示されるモノ マーと、任意の量の一般式[6]

[0035] 【化7】

$$CH_{2}O - \begin{pmatrix} R \\ I \\ CH \end{pmatrix}_{n} - R^{1}$$

$$CH_{2} = C$$

$$I$$

$$COOR^{7}$$

【0036】 (式中、R¹は低級アルキル基を表し、 R, R'及びnは前記に同じ。) で示されるモノマー、 *

同じ。)で示されるモノマー、 * 【化9】
$$\begin{pmatrix} R \\ I \end{pmatrix} \\ OR^6 & CH_2O - \begin{pmatrix} CH \end{pmatrix}_n - R^1 & R^2 \\ I & I & I \\ - (CH_2 - C) k - (CH_2 - C) j - (CH_2 - C) m - [8] \\ I & I & I & I \\ COOR^6 & COOR^7 & COOR^6 \end{pmatrix}$$

【0040】 (式中、R, R¹, R², R⁵, R⁶, R⁷, R^{8} , k, i 及びmは前記に同じ。) で示されるコポリ マーを得ることができる。

【0041】一般式 [5] 及び [8] に於いて、R"で 示されるアルキル基としては、直鎖状でも分枝状でも或 炭素数1~6のアルキル基が挙げられ、具体的にはメチ ル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、sec-ブチル基、ペンチル基、 イソペンチル基、tert-ペンチル基、1-メチルペンチル 基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基、シクロプロピル 基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基等が挙げられ る。アシル基としては、カルボン酸由来の例えば炭素数 1~7のアシル基が好ましく、具体的にはアセチル基、 プロピオニル基、ブチリル基、ペンタノイル基、ヘキサ 等が挙げられる。一般式 [5], [6], [7]及び [8] に於いて、 R^6 , R^7 及び R^8 で示される低級アル キル基としては、夫々独立して、直鎖状でも分枝状でも 或いは環状でも何れにても良く、例えば炭素数1~6の アルキル基が挙げられ、具体的にはメチル基、エチル 基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イ ソブチル基、sec-ブチル基、ペンチル基、イソペンチル 基、tert-ペンチル基、1-メチルペンチル基、n-ヘキ シル基、イソヘキシル基、シクロプロピル基、シクロペ ンチル基、シクロヘキシル基等が挙げられる。

* 更に要すれば一般式「7] [0037] 【化8】 $CH_2 = C$ [7] COOR®

【0038】 (式中、R[®]は低級アルキル基を表し、R[®] 10 は前記に同じ。) で示されるモノマーとを、適当な有機 溶媒中、不活性ガス気流中で、(i)触媒量のラジカル重 合開始剤、更に要すれば連鎖移動剤の存在下、20~150 ℃で0.5~20時間重合反応させるか、又は(ii) リビング アニオン重合開始剤の存在下、-78~0℃で0.5~20時 間重合反応させる。反応後は高分子取得法の常法に従っ て後処理を行うことにより、一般式[8]

[0039]

【0042】該製造法に於いて用いられるラジカル重合 開始剤としては、例えばアゾビスイソブチロニトリル、 2,2'-アゾビス(2-メチルブチロニトリル)、2,2'-アゾビ ス(2.4-ジメチルバレロニトリル)、2.2'-アゾビス(2-メ チルプロピオン酸メチル)、2,2'-アゾビス(2,4-ジメチ いは環状でも何れにても良く、低級アルキル基、例えば 30 ル-4-メトキシバレロニトリル)等のアゾ系重合開始剤、 例えばベンゾイルパーオキシド、ラウロイルパーオキシ ド、ビス(4-tert-ブチルシクロヘキシル)パーオキシジ カーボネート、tert-ブチルパーオキシ-2-エチルヘキサ ノエート、ジtert-ブチルパーオキシド、tert-ブチルパ ーオキシベンゾエート、1.1-ビス(tert-ブチルパーオ キ)-3.3.5-トリメチルシクロヘキサン等の過酸化物系重 合開始剤等が挙げられる。また、リビングアニオン重合 開始剤としては、例えばn-ブチルリチウム、sec-ブチル リチウム、tert-ブチルリチウム、ナフタレンナトリウ ノイル基、ヘプタノイルオキシ基、ベンゾイルオキシ基 40 ム、ナフタレンカリウム、クミルカリウム等が挙げられ る。尚、リビングアニオン重合開始剤を用いた場合に は、一般式「8]で示されるコポリマーは単分散コポリ マーとして得ることができる。

> 【0043】必要に応じて添加される連鎖移動剤として は、例えばラウリルメルカプタン、オクチルメルカプタ ン、ブチルメルカプタン、ドデシルメルカプタン等のメ ルカプタン類、2-メルカプトエタノール、チオグリコー ル酸ブチル等が挙げられる。

【0044】反応に用いられる有機溶媒としては、どち 50 らの場合も例えばベンゼン、トルエン、キシレン、シク ロヘキサン等の炭化水素類、例えば酢酸エチル、酢酸 n -ブチル等のエステル類、例えばエチルエーテル、1,2-ジメトキシエタン、テトラヒドロフラン、1,4-ジオキサン、1,3-ジオキソラン等のエーテル類、例えばメチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン等のケトン類等が挙げられるが、重合開始剤としてアゾ系重合開始剤或いは過酸化物系重合開始剤を用いた場合には、上記した如き有機溶媒の他に、例えばエタノール、n-プロパノール、iso-プロパノール、n-ブタノール、sec-ブタノール、iso-ブタノール、tert-ブタノール等のアルコール類を用いることも可能である。尚、これら有機溶媒は乾燥したものを用いることが好ましい。

【0045】不活性ガスとしては、例えば窒素ガス、アルゴンガス等が挙げられる。

【0046】次いで、上記一般式 [8]で示されるコポリマーを、適当な溶媒中、アルカリ性物質の存在下、0~100℃で0.5~20時間撹拌反応させる。反応後は高分子取得法の常法に従って後処理を行うことにより上記一般式 [1]で示される本発明のポリマーを得ることができる。

【0047】反応溶媒としては、水、例えばエタノール、n-プロパノール、iso-プロパノール、n-ブタノール、sec-ブタノール、iso-ブタノール、tert-ブタノール等のアルコール類等が挙げられる。

【0048】また、アルカリ性物質としては、例えば水酸化ナトリウム、水酸化カリウム等のアルカリ金属水酸化物類、例えばテトラメチルアンモニウムヒドロキシド、テトラエチルアンモニウムヒドロキシド等の第四級アンモニウムヒドロキシド類等が挙げられる。

【0049】出発原料の上記一般式 [5] で示されるモノマーは、例えば下記の如くして製造したものを用いれば良い。即ち、先ず、市販のピルビン酸と、任意の量の一般式 [9]

[0050]

【0051】(式中、R⁶は前記に同じ。)で示されるアルコール化合物とを、触媒量の例えば硫酸, p-トルエンスルホン酸, リン酸, 塩酸,シュウ酸等の酸の存在下、例えばベンゼン,トルエン,キシレン,酢酸エチル,メチルイソブチルケトン,シクロヘキサン等の有機溶媒中或いは無溶媒で、50~150℃で0.5~20時間反応させる。反応後はこの分野に於いて通常行われる常法に従って後処理を行うことにより、一般式「10]

【0053】(式中、 R^6 は前記に同じ。)で示される

ピルビン酸エステルを得ることができる。

【0054】次いで、上記の如くして得られたピルビン酸エステルと、例えば無水酢酸、無水プロピオン酸、無水安息香酸等の酸無水物、或いは塩化アセチル、臭化アセチル、塩化プロパノイル、塩化ベンゾイル等の酸ハロゲン化物とを、無触媒或いは触媒量の例えばp-トルエンスルホン酸ピリジニウム塩等の存在下、例えばベンゼン、トルエン、n-ヘキサン、酢酸エチル、アセトン、メチルエチルケトン、1,4-ジオキサン、1,3-ジオキソラン、シクロヘキサン等の溶媒中、例えばトリエチルアミン、ジエチルアミン、ピリジン、ピペリジン、γ-コリジン等の塩基性物質の共存下、30~150℃で1~20時間反応させる。反応後はこの分野に於いて通常行われる常法に従って後処理を行うことにより、上記一般式[5]で示されるモノマーを得ることができる。

【0055】また、上記一般式[6]で示されるモノマーは、一般式[11]

[0056]

20

40

【0057】(式中、R[®]は低級アルキル基を表し、R[®]は前記に同じ。)で示されるホスフォノ酢酸トリアルキルと、任意の量のホルムアルデヒドとを、例えば炭酸カリウム,炭酸ナトリウム,水酸化カリウム,水酸化ナトリウム,トリエチルアミン,ピペリジン等の塩基性物質の存在下、例えば水、メタノール、エタノール、n-プロパノール、イソプロパノール、アセトン等の溶媒中、0~85℃で0.5~20時間撹拌反応させる。反応後はこの分野に於いて通常行われる常法に従って後処理を行うことにより、一般式[12]

【0.059】 (式中、 R^7 は前記に同じ。) で示される α - ヒドロキシメチルアクリル酸エステルを得ることができる。

【0060】次いで、上記の如くして得たα-ヒドロキシメチルアクリル酸エステルと、任意の量の、例えば塩化チオニル、臭化チオニル、三塩化燐、三臭化燐、五塩化燐、オキシ塩化燐、オキシ塩化燐、オキシ臭化燐等のハロゲン化剤とを、無溶媒又は例えばエチルエーテル、イソプロピルエーテル、ベンゼン、トルエン、n-ヘキサン、塩化メチレ

ン, 1,2-ジクロルエタン等の溶媒中、0~120°Cで0.5~ 20時間反応させる。反応後はこの分野に於いて通常行わ れる常法に従って後処理を行うことにより、一般式[1 3]

【0062】(式中、Xはハロゲン原子を表し、R'は 前記に同じ。) で示される α-クロルメチルアクリル酸 エステルを得ることができる。

【0063】一般式[13]に於いて、Xで示されるハ ロゲン原子としては、フッ素、塩素、臭素、沃素等が挙 げられる。

【0064】更に、 α -クロルメチルアクリル酸エステ ルと、任意の量の一般式[14]

[0065]

【化16】

【0066】(式中、R³及びR⁴は前記に同じ。)で示 されるアルコール化合物とを、例えばトリエチルアミ ン、ジエチルアミン、ピリジン、ピペリジン、モルホリ ン等の塩基性物質の存在下、例えばベンゼン、トルエ ン、酢酸エチル、エチルエーテル、テトラヒドロフラ ン,ジメトキシエタン,塩化メチレン,N,N-ジメチルホ ルムアミド, N.N-ジメチルアセトアミド等の溶媒中、0 ~100℃で0.5~20時間反応させる。反応後はこの分野に 於いて通常行われる常法に従って後処理を行うことによ り、上記一般式[6]で示されるモノマーを得ることが できる。

【0067】更に、上記一般式[7]で示されるモノマ ーは、市販品のアクリル酸及びそのエステル、メタクリ ル酸及びそのエステル、α-トリフルオロメチルアクリ ル酸エステル又は上記一般式 [12]で示されるα-ヒ ドロキシメチルアクリル酸エステル等が使用される。

【0068】本発明に係る、一般式 [1] で示されるポ リマーの分子量としては、特に制約はないが、例えばこ れを反射防止膜材料のバインダーとして使用する場合に ついて言えば、好ましい範囲としてはポリスチレンを標 準とするGPC(ゲルパーミュエーションクロマトグラ フィ) 測定法により求めた分子量が重量平均分子量とし て 1,000~50,000程度、より好ましくは 1,000~30,000 程度であり、重量平均分子量と数平均分子量との比率

(分散度) は通常1~3であるが、より均等に成膜出来 る1~2の範囲がより好ましい。

【0069】本発明の反射防止膜材料は、主として上記 一般式「1〕で示される水溶性ポリマーと溶剤とから構 成されるが、該目的の効果が損なわれない限り、必要に 50

応じて各種添加剤を使用する事が出来る。添加剤として は、例えば上記一般式[1]で示されるポリマー以外の 水溶性ポリマー、アルカリ可溶性ポリマー、界面活性剤 等が挙げられる。

16

【0070】本発明に係る添加剤として用いられる上記 一般式[1]で示されるポリマー以外の水溶性ポリマー 及びアルカリ可溶性ポリマーとしては、添加する事によ り反射防止膜材料の水溶性を向上させ得、アルカリ現像 液に対する溶解速度を高め得るもので、その具体例とし 10 ては、例えばポリビニルアルコール、ポリアクリル酸、 ポリ (p-ヒドロキシスチレン)、ポリエチレングリコー ル、スチレン/無水マレイン酸コポリマー及び/又はそ の加水分解物等が挙げられるが勿論これ等に限定される ものではない。これ等該水溶性ポリマー及びアルカリ可 溶性ポリマーは、夫々単独で用いても、2種以上適宜組 み合わせて用いても何れにても良く、また、その使用量 (2種以上はその合計量)としては、本発明の水溶液性 ポリマー100重量部に対して通常20重量部以下であ り、好ましくは10重量部以下である。

20 【0071】界面活性剤としては、反射防止膜材料の塗 布性能、ストリエーション、濡れ性の改善を目的として 使用されるもので、反射防止膜の屈折率を下げる効果が あり、塗布性能が良く、また、素子製造装置類を腐食し ないものであれば何れの界面活性剤も使用可能である が、例えばポリオキシエチレンノニルフェニルエーテ ル、ポリエチレングリコールジラウレート、ポリエチレ ングリコールジステアレート、ポリオキシエチレンラウ リルエーテル、ポリオキシエチレンステアリルエーテ ル、ポリオキシエチレンオレイルエーテル、ポリオキシ エチレンオクチルフェニルエーテル等のノニオン系界面 活性剤類が通常好ましく用いられ、中でもフッ素含有ノ ニオン系界面活性剤がより好ましく用いられる。そのよ うな市販のフッ素含有ノニオン系界面活性剤としては、 例えばフロラード (商品名、住友スリーエム品)、サー フロン(商品名、旭硝子品)、ユニダイン(商品名、ダ イキン工業品)、メガファック(商品名、大日本インキ 品)、エフトップ(商品名、トーケムプロダクツ品)等 が挙げられるが、勿論これらに限定されるものではな い。また、上記した如きノニオン系界面活性剤以外の各 40 種界面活性剤類、即ち、カチオン系界面活性剤類、フッ 素含有カチオン系界面活性剤類、アニオン系界面活性剤 類、フッ素含有アニオン系界面活性剤類等も上記した如 き要件を備えているものであれば当然使用可能である。 これ等界面活性剤は、夫々単独で用いても、2種以上適 宜組み合わせて用いても何れにても良く、また、その使 用量としては、本発明の水溶性ポリマー100重量部に 対して、通常100重量部以下であり、50重量部以下 が好ましく、25重量部以下が特に好ましい。

【0072】本発明の反射防止膜材料に於いて用いられ る溶剤としては、反射防止膜材料は下層膜(レジスト

膜) とその界面で混合しない事が特に重要であるため通 常レジスト膜を溶解しない溶剤として、水が好ましく用 いられるが、添加剤として、例えばフッ素系界面活性剤 等を用いる場合にはその溶解性を向上させる目的で主溶 剤である水に、例えばエタノール、n-プロパノール、イ ソプロパノール、2-メトキシエタノール、エチレングリ コール、プロピレングリコール等のアルコール類を混合 して用いることも可能である。これらアルコール類の使 用割合は、下層のレジスト膜とその界面で混合しない2 0重量%以下が望ましい。これ等溶剤の総使用量は本発 明のポリマー及びその他の添加物の合計を1重量部とす ると、2~199重量部であるが、4~100重量部が より好ましい。

【0073】本発明のパターン形成方法に於いて、レジ ストパターンを形成する際に使用されるレジスト剤とし ては、特に限定されるものではなく、レジスト剤の使用 目的に応じて適宜選択出来る。これ等レジスト剤として は、ノボラック樹脂とナフトキノンジアジド誘導体から 構成される溶解阻害ポジ型レジスト剤、アルカリ可溶性 ポリマーと架橋剤とから構成される溶解阻害ネガ型レジ 20 成した。 スト剤、ポリビニルフェノール系アルカリ難溶性ポリマ ーと酸発生剤とから成る化学増幅ポジ型レジスト剤、ア ルカリ可溶性ポリマーと架橋剤及び酸発生剤とから成る 化学増幅ネガ型レジスト剤等が挙げられる。

【0074】本発明の反射防止膜材料を使用してレジス トパターンを形成するには、例えば以下の如くして行え ば良い。即ち、例えば化学増幅ポジ型レジスト剤を例え ばシリコンウェハー等の半導体基板上に厚さが0.5~2.0 μπ程度となる様に塗布し、これをオーブン中で70~130 ℃、10~30分間、若しくはホットプレート上で70~130 ℃、1~2分間プリベークしてレジスト膜を形成し、こ のレジスト膜上に本発明の反射防止膜材料を厚さが30~ 1000オングストローム程度となる様に塗布する。この場 合、反射防止膜の厚さが λ / 4 n (λ は放射線の波長を 表し、nは反射防止膜の屈折率を表す。)の奇数倍に近 い程、レジスト膜表層の界面部での反射防止の効果が大 きい。また、本発明の反射防止膜材料はレジスト膜と混 和しないので現像時、レジストパターン形状を損なう事 は全くない。次いで目的のパターンを形成するためのマ スクを上記のレジスト膜上にかざし、例えば400nm以下 の紫外線、遠紫外線、電子線又はシンクロトロン等のX 線等の放射線を選択的に照射した後、ホットプレート上 で**70~150℃**、1~2分間ベークする。更に、**0.1**~5% テトラメチルアンモニウムヒドロキシド (TMAH) 水溶液 等の現像液を用い、0.5~3分程度、浸漬(dip) 法、パ ドル (puddle) 法、スプレー (spray) 法等の常法によ り現像し、水洗すれば、基板上に所望のレジストパター ンが形成される。この場合、本発明の反射防止膜はアル カリ現像液に容易に溶解するので現像時に露光部のレジ スト膜と共に完全に除去される。従って、現像前に剥離 処理する工程を必要としないので工程の簡略化が出来

【0075】本発明に係るレジストパターンを形成する 際に用いられる現像液としては、例えばテトラメチルア ンモニウムヒドロキシド (TMAH) 、コリン、トリエタノ ールアミン等の有機アミン類、例えばNaOH、KOH等の無 機アルカリ化合物類等を含む水溶液が挙げられ、その濃 度は0.1~5重量%である。又、これ等の現像液に、例 えばメタノールやエタノール等の水溶性アルコール類、 界面活性剤を必要に応じて添加出来る。

【0076】以下に実施例、参考例及び比較例を挙げて 本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれ等により 何等制約を受けるものではない。尚、実施例及び比較例 で使用されるレジスト用のポリマー及び酸発生剤につい ては、例えば特開平4-211258号公報(米国特許第5,350, 660号, 欧州公開特許第0,440,374号) 、特開平4-210960 号公報(米国特許第5,216,135号,欧州特許第0,440,375 号) 、特開平5-249682号公報(米国特許第5,468,589 号:欧州公開特許第0.520.642号) 等に記載の方法で合

[0077]

【実施例】

30

参考例1. α-アセチルオキシアクリル酸メチルの合

ピルビン酸メチル 102.1g (1モル) を無水酢酸 204.2 g (2モル) に溶解し、p-トルエンスルホン酸ピリジニ ウム 5.0g (20ミリモル) を添加した後、100~110℃で 7時間撹拌反応させた。次いで11時間撹拌還流させた。 反応終了後、反応液を水5L中に注入し、油状物をエチ ルエーテルで抽出した。有機層を水洗し、無水硫酸マグ ネシウムで乾燥した。溶媒を濃縮し、残渣を減圧蒸留し て、bp.65~68℃/11mmHg留分の目的とするα-アセチル オキシアクリル酸メチル 50.0gの無色油状物を得た。 $^1\,\text{HNMR}$ $\delta\,\text{ppm}$ (CDCl3) :2.24 (3H,s,CH3CO) , 3. 81 (3H, s, COOCH₃), 5.48及び6.05 (各 1H, d, J=1.46Hz, $CH_2 = C -)$

【0078】参考例2. α -2,2,2-トリフルオロエチ ルオキシメチルアクリル酸エチルの合成(1) α -ヒド ロキシメチルアクリル酸エチルの合成

40 ホスフォノ酢酸トリエチル 179.2g (0.8モル) 及び37 %ホルムアルデヒド水溶液 284.7g (3.5モル) を水 60 mlに懸濁し、これに炭酸カリウム 192gを水 210mlに溶 解した溶液を30℃以下で滴下し、30±2℃で3時間撹拌 反応させた。反応終了後、反応液に飽和塩化アンモニウ ム水溶液 300 Lを注入し、エチルエーテル(100 L× 3) で抽出した。有機層を分取し、水(100 L) で洗浄 した後、無水硫酸マグネシウムで乾燥した。溶媒を濃縮 し、得られた油状物残渣 91gを減圧蒸留して、bp. 89 ~95℃/10mmIIg留分の目的とする α-ヒドロキシメチル アクリル酸エチル 70.0gの無色油状物を得た。

 1 H N M R $^{\circ}$ $^{\circ}$ ppm (CDCl $_3$) : 1.31 (3H, t, J=7Hz, C00CH $_2$ CH $_3$) , 2.77 (1H, brs, OH) , 4.24 (2H, q, J=7Hz, C00CH $_2$ CH $_3$) , 4.32 (2H, brs, CH $_2$ OH) , 5.85及び6.26 (各 1H, s, CH $_2$ =C-) $_{\circ}$

IR λ cm⁻¹ (KBr錠): 3542 (OH), 1731 (COO)。 【0079】 (2) α -クロルメチルアクリル酸エチルの合成

IR $\lambda \, \text{cm}^{-1}$ (KBr錠) : 1724 (COO)。

【0080】(3) α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチルの合成

95%2,2,2-トリフルオロエタノール 46.6 g (0.44モル), テトラヒドロフラン 266ml及びトリエチルアミン 44.8 g を混合し、30℃以下で上記(2)で得たα-クロルメチルアクリル酸エチル 63.3 g (0.43モル)を滴下した後、55~60℃で4時間撹拌反応させた。反応終了後、25℃に冷却し、析出晶を濾別し、濾液を濃縮した。残渣を塩化メチレン 100mlに溶解し、水 100mlで1回洗浄した後、無水硫酸マグネシウムで乾燥した。溶媒を濃縮し、残渣の褐色油状物 86 g を減圧蒸留して、bp.70~75℃/15~17mmHg留分の目的とするα-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル 65.5 g の無色油状物を得た。

 1 H N M R $^{\circ}$ り pm $^{\circ}$ (CDCl $_3$) : 1.31 (3H, t, J=7Hz, C00CH $_2$ CH $_3$) , 3.89 (2H, q, J=8.5Hz, OCH $_2$ CF $_3$) , 4.24 (2H, q, J=7Hz, C00CH $_2$ CH $_3$) , 4.36 (2H, s, -CH $_2$ O-CH $_2$ CH $_3$) , 5.89 及び6.36 (各 1H, s, CH $_2$ =C-) $_{\circ}$

IR $\lambda \, \text{cm}^{-1}$ (KBr錠) : 1716 (COO) 。

【0081】実施例1. ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -**2**,**2**,**2**-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸) の合成

(1) ポリ (α -アセチルオキシアクリル酸メチル/ α -**2,2,2**-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル) の合成

参考例 1 で得た α -アセチルオキシアクリル酸メチル 8. 2 g(56.9ミリモル),参考例 2 の(3)で得た α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル 2.0 g(9.4ミリモル)及びトルエン 35ml を混合し、窒素気流中、85℃に加温し、触媒量の V-601 [2,2'-アゾビス(2-メチルプロピオン酸メチル)和光純薬工業(株)商

品名。〕のトルエン(10ml)溶液を85℃で滴下した後、同温度で5時間重合反応させた。反応終了後、25℃に冷却し、反応液をイソプロパノール/n-ヘキサン混液(10 0ml / 400ml)中に注入した後、析出晶を濾取し、減圧乾燥して目的とするポリ(α-アセチルオキシアクリル酸メチル/α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル)8.4gの白色粉末晶を得た。得られたポリマーのα-アセチルオキシアクリル酸メチル単位とα-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル単位の構成比率は「HNMR測定から約85:15であった。又、ポリスチレンを標準としたGPC(ゲルパーミュエーションクロマトグラフィ)測定から重量平均分子量(Mw)は約6,600、重量平均分子量と数平均分子量との比率(分散度:Mw/Mn)は1.90であった。
「HNMR δppm(DMSO-ds):0.94~1.39(m,C00CH₂C H₃,-CH₂-C-×2),1.74~2.26(brs,0C0CH₂),2.63~

 H_3 ,-C H_2 -C- \times 2), $1.74\sim$ 2.26(brs,0C0C H_3), $2.63\sim$ 4.27(m,0C H_2 C F_3 ,0C0C H_3 ,-C H_2 -OC H_2 C F_3)。 【0.082】(2)ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/

(0082) (2) かり (α-ヒドロギンノラリル酸/ α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル 20 酸)の合成

上記(1)で得たポリ(α-アセチルオキシアクリル酸 メチル $/\alpha$ -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルア クリル酸エチル) 7.8g, エタノール 30ml 及び水 30ml を混合し、これに15%テトラメチルアンモニウムヒドロ キシド水溶液 60gを注入した後、75℃で4時間撹拌反 応させた。反応終了後、溶媒を留去し、残渣をイオン交 換樹脂(アンバーライトIR-120B) 250gを充填した カラム中を通した後、溶出液を減圧濃縮し、残渣の粘稠 油状物を減圧乾燥して目的とするポリ (α-ヒドロキシ アクリル酸/α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチ ルアクリル酸) 4.5gの白色粉末晶を得た。得られたポ リマーの α -ヒドロキシアクリル酸単位と α -2,2,2-トリ フルオロエチルオキシメチルアクリル酸単位の構成比率 は HNMR測定より約85:15であった。Mw 約 4,30 **0、Mw/Mn=1.83**(GPC法:ポリスチレン標準)。 HNMR δ ppm (DMSO-d₆) : 0.81 \sim 1.32 (m, -CH₂-C-

【0083】実施例2. ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアク 40 リル酸/ α -ヒドロキシメチルアクリル酸) の合成 (1) ポリ (α -アセチルオキシアクリル酸メチル/ α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル/ α -ヒドロキシメチルアクリル酸)の合成 参考例1で得た α -アセチルオキシアクリル酸メチル 5.7g (39.5モル)、参考例2の(3)で得た α -2,2,2-ト

 \times 2) , 1.54 \sim 4.32 (m, CH₂ -OCH₂ CF₃ , COOH \times 2, OH) $_{\circ}$

7g(39.5モル)、参考例2の(3)で得た α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチル 2.6 g(12.3モル)及び参考例2の(1)で得た α -ヒドロキシメチルアクリル酸エチル 1.3 g(10.0モル)及びイソプロパノール 40ml を混合し、窒素気流中、70°Cに加温して触媒量のV-65 [2,2'-アゾビス(2,4-ジメチルバレロ

ニトリル)。和光純薬工業(株)商品名。]を滴下し、70 ~75℃で4時間撹拌反応させた。反応終了後、反応液を 25℃に冷却し、n-ヘキサン 500ml に注入した後、析出晶 を濾取し、減圧乾燥して目的とするポリ (α-アセチル オキシアクリル酸メチル/α-2,2,2-トリフルオロエチ ルオキシメチルアクリル酸エチル/α-ヒドロキシメチ ルアクリル酸エチル) 8.8gの微黄色粉末晶を得た。得 られたポリマーの α-アセチルオキシアクリル酸メチル 単位と α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアク リル酸エチル単位及びα-ヒドロキシメチルアクリル酸 エチル単位の構成比率は HNMR 測定より約13:4:3 であった。Mw 約7,800、Mw/Mn=1.75 (GPC法:ポリ スチレン標準)。

21

【0084】 (2) ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸メ チル/α-2.2.2-トリフルオロエチルオキシメチルアク リル酸エチル/α-ヒドロキシメチルアクリル酸)の合 成

上記(1)で得たポリ(α-アセチルオキシアクリル酸 メチル/α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルア クリル酸エチル/α-ヒドロキシメチルアクリル酸エチ ル) 8.5gを用いて実施例1の(2)と同様に反応及び 後処理を行い、目的とするポリ (α-ヒドロキシアクリ ル酸 $/\alpha$ -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアク リル酸 $/\alpha$ -ヒドロキシメチルアクリル酸) 4.8gの微 褐色カラメル状晶を得た。得られたポリマーのα-ヒド ロキシアクリル酸単位とα-2.2.2-トリフルオロエチル オキシメチルアクリル酸単位とα-ヒドロキシメチルア クリル酸単位の構成比率は HNMR測定から約13:4 :3 であった。Mw 約 5,000、Mw/Mn=1.75 (GPC) 法:ポリスチレン標準)。

【0085】実施例3. ポリ (α -ヒドロキシアクリ ル酸 $/\alpha$ -2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアク リル酸/メタクリル酸)の合成

(1) ポリ (α -アセチルオキシアクリル酸メチル/ α -2.2.2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸エチ* *ル/メタクリル酸メチル)の合成

参考例1で得たポリ (α-アセチルオキシアクリル酸メ チル) 9.4g (65.2ミリモル), 参考例2の(3)で得 たα-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル 酸エチル 5.3g (25.0ミリモル), メタクリル酸メチル 1.0g (10.0ミリモル) 及び1,4-ジオキサン 40mlを混 合し、触媒量の V-601を用いて実施例1の(1)と同様 に重合反応及び後処理を行い目的とするポリ (α-アセ チルオキシアクリル酸メチル/α-2,2,2-トリフルオロ 10 エチルオキシメチルアクリル酸エチル/メタクリル酸メ チル) 13.3gの微褐色カラメル状晶を得た。得られた ポリマーのα-アセチルオキシアクリル酸メチル単位と α-2.2.2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸 エチル単位及びメタクリル酸メチル単位の構成比率は HNMR測定より約13:5:2であった。Mw 約 5,20 **0、Mw/Mn=1.78**(GPC法:ポリスチレン標準)。

【0086】(2) ポリ(α -ヒドロキシアクリル酸/ α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルアクリル酸 /メタクリル酸)の合成

上記(1)で得たポリ(α-アセチルオキシアクリル酸 20 メチル/α-2,2,2-トリフルオロエチルオキシメチルア クリル酸エチル/メタクリル酸メチル)12.5gを用いて 実施例1の(2)と同様に反応、後処理して目的とする ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2.2.2-トリフルオ ロエチルオキシメチルアクリル酸/メタクリル酸) 6.7 gの微褐色カルメル状晶を得た。得られたポリマーの α - ヒドロキシアクリル酸単位と α -2,2,2-トリフルオロエ チルオキシメチルアクリル酸単位及びメタクリル酸単位 の構成比率は HNMR測定より約13:5:2であった。

30 ポリスチレンを標準としてGPC測定した結果、重量平 均分子量は約3,300であり、分散度は1.70であった。 【0087】実施例4. 下記の組成Aから成る本発明の 反射防止膜材料及び下記の組成Xから成る化学増幅ポジ 型レジスト材料を夫々調製した。

[組成A]

ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,2-トリフルオロエチル

オキシメチルアクリル酸) 「実施例1のポリマー〕 2.5 g

フッ素含有ノニオン系界面活性剤:ユニダイン DS-401

(ダイキン工業**(**株**)**、商品名) $0.2\,\mathrm{g}$

97.3 g

水

[0088]

[組成X]

ポリ (p-1-エトキシエトキシスチレン/p-ヒドロキシスチレン) $6.0\,\mathrm{g}$ ビス (1,1-ジメチルエチルスルホニル) ジアゾメタン $0.3\,\mathrm{g}$ プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート **23**. 7 g

【0089】上記組成Xから成る化学増幅ポジ型レジス ト材料を、11枚のシリコンウェハー上に夫々回転数を 変えて回転塗布し、90℃、90秒間ホットプレート上でプ リベークして $0.89\sim1.01\,\mu$ mの範囲のレジスト膜厚を有 50 の膜厚の反射防止膜を形成させた。更にKrFエキシマ

するシリコンウェハーを得た。次いで各シリコンウェハ ーの異なった厚みのレジスト膜上に上記組成Aから成る 反射防止膜材料を回転塗布し、約 450オングストローム

レーザステッパー (NA 0.55) を用いて 248.4nmのKr Fエキシマレーザ光をマスクを介して選択的に露光した 後、100℃、90秒間ホットプレート上でポストベーク し、アルカリ現像液(2.38%テトラメチルアンモニウム ヒドロキシド水溶液)で60秒間現像し、次いで水洗する ことにより、レジストパターンを形成した。

【0090】前記の各シリコンウェハー上に同一露光量 で形成された0.30 u mのライン アンド スペースパタ ーンの寸法を走査型電子顕微鏡で測定した。実測したラ イン寸法とレジスト膜厚との関係(定在波曲線)につい 10 て図1に示す。寸法変動の最大値は約 0.03 μ mと実用 範囲内であった。

【0091】比較例1. 本発明の反射防止膜材料を使用* [組成Y]

* せず、それ以外は、実施例4と同様に実施してレジスト パターンを形成し、ライン寸法を測定した。実測したラ イン寸法とレジスト膜厚との関係を図2に示す。この場 合、寸法変動の最大値は約 0.10 μ mであり、定在波の 影響が大き過ぎ、実用化は難しい。

【0092】実施例4及び比較例1から明らかな如く、 本発明の反射防止膜材料を利用するとレジスト膜内の多 重反射が抑制され、定在波の影響が低減された。その結 果、反射防止膜材料を使用しない場合、大き過ぎるため に実用化の妨げとなっていた実効感度の変動差は小さく なり実用化許容範囲になった。

【0093】実施例5. 下記の組成Yから成る化学増幅 ポジ型レジスト材料を調製した。

ポリ (p-1-エトキシエトキシスチレン/p-ヒドロキシスチレン) $6.0\,\mathrm{g}$ ビスシクロヘキシルスルホニルジアゾメタン $0.3\,\mathrm{g}$ プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート 23.7 g

【0094】図3を用いて実施例4に記載の組成Aから 成る本発明の反射防止膜材料及び上記組成Yから成る化 成方法を説明する。半導体等基板1に前記組成Yから成 る化学増幅ポジ型レジスト材料2を回転塗布し、90℃、 90秒間ホットプレート上でプリベーク後、1.0 µ mの膜 厚のレジスト材料膜を得た(図3a)。次にレジスト膜 上に前記組成Aから成る反射防止膜材料3を回転塗布し て約 450オングストローム膜厚の反射防止膜を得た(図 3b)。次いで、KrFエキシマレーザステッパー(NA **0.55**) を用いて **248.4nm**のKrFエキシマレーザ光4 をマスク5を介して選択的に露光した(図3c)。そし※

※て 100℃、90秒間ホットプレートでポストベーク後、ア ルカリ現像液(2.38%テトラメチルアンモニウムハイド 学増幅ポジ型レジスト材料を用いたレジストパターン形 20 ロキシド水溶液)で60秒間現像し、次いで水洗すること により、反射防止膜及びレジスト膜の露光部を溶解除去 し、ポジ型パターン2aを得た(図3d)。得られたポ ジ型パターンは 0.20μ mライン アンドスペース (L/ S) の解像性能を有しており、断面形状は走査型電子顕 微鏡観察から矩形の良好な形状であった。又、この時の 露光量は24mJ/cm²であった。更に未露光部の膜減りは 100オングストローム以下であった。

> 【0095】比較例2. 下記の組成Bから成る比較用の 反射防止膜材料を調製した。

[組成B]

ポリビニルピロリドン 1.2g パーフルオロオクタンスルホン酸アンモニウム塩 3.5 g イソプロパノール 2.7 g 水 92.6 g

【0096】実施例5に記載の組成Yから成る化学増幅 ポジ型レジスト材料及び上記組成Bから成る反射防止膜 材料を用いて実施例5と同様にしてレジストパターンの 形成を行い、24mJ/cm^{*}の露光量で0.22 μm L/Sのポジ型 パターンを形成したが断面形状は図5に示される様にレ 光部の膜減りも 250~300オングストロームと大きかっ た。

★【0097】実施例5及び比較例2から明らかな如く、 本発明の反射防止膜材料を使用すると、既存のそれを使 用した場合に比して形状が矩形と良好であり、未露光部 の膜減り量も小さく、課題が改善されている。

【0098】実施例6.下記の組成Cから成る本発明の ジスト膜表層が丸くなり、形状不良であった。又、未露 40 反射防止膜材料及び下記の組成2から成る化学増幅ポジ 型レジスト材料を調製した。

[組成C]

ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシ メチルアクリル酸/α-ヒドロキシメチルアクリル酸)

> [実施例2のポリマー] 2.8g

フッ素含有ノニオン系界面活性剤:ユニダイン DS-401 $0.2\,\mathrm{g}$

水 97.0g

[0099]

ポリ (p-tert-ブトキシスチレン/p-ヒドロキシスチレン) $6.0\,\mathrm{g}$ ビスシクロヘキシルスルホニルジアゾメタン $0.3\,\mathrm{g}$ プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート 23.7 g

【0100】上記組成Cから成る反射防止膜材料及び組 成乙から成る化学増幅ポジ型レジスト材料を用いて実施 例2と同様にしてパターン形成を行った。その結果、25 **mJ/cm⁴**の露光量で0.30 µ m L/Sの矩形のポジ型パター ンが形成された。又、露光から3時間放置してポストベ ークし、現像した処、 $0.30 \mu m L/S$ の矩形のポジ型パタ ーンを解像した。

【0101】比較例3. 本発明の反射防止膜材料を使用 せず、それ以外は、実施例6と同様にしてパターン形成 を行った。その結果、25mJ/cm⁴の露光量で0.30 μm L/S のポジ型パターンが形成された。しかしながら、露光か ら15分放置してポストベークした処、得られたパター* *ンはT-Shapeになり形状不良であった。又、露光から3 0分放置後ポストベークした場合には全くパターンは形 成出来なかった。

26

【0102】実施例6と比較例3とから明らかな如く、 本発明の表面反射防止膜材料を使用すると、化学増幅型 レジスト材料に特有なリソグラフィ工程に於ける塩基性 10 物質や水分等の雰囲気に起因して、露光から加熱処理

(ポストベーク) 迄の放置時間経過と共に形状変化や寸 法変動が発生する、所謂PEDの問題も克服された。

【0103】実施例7. 下記の組成Dから成る本発明の 反射防止膜材料を調製した。

[組成D]

ポリ (α -ヒドロキシアクリル酸/ α -2,2,2-トリフルオロエチルオキシ メチルアクリル酸/メタクリル酸)

> [実施例3のポリマー] 2.5 g

フッ素含有ノニオン系界面活性剤:サーフロン S-145

(旭硝子(株)、商品名) $0.3\,\mathrm{g}$

2.0g

95.2g

イソプロパノール

水

【0104】上記の組成Dから成る反射防止膜材料及び 実施例5に記載の組成Yから成る化学増幅ポジ型レジス ト材料を用いて実施例5と同様にしてパターン形成を行 った。その結果、22mJ/cm²の露光量で0.20 μm L/Sの矩 形の良好な形状が解像された。又、組成Dから成る反射※

「組成E)

ポリビニルアルコール パーフルオロオクタンスルホン酸

【0106】上記の組成Eから成る反射防止膜材料及び 実施例5に記載の組成Yから成る化学増幅ポジ型レジス ト材料を用いて実施例5と同様にしてパターン形成を行 った。その結果、22mJ/cm²の露光量で0.20 μm L/Sのパ ターンが解像されたが断面形状はパターン上部に丸みが あり、不良であった。又、組成Eから成る反射防止膜材 料に鉄ニッケル合金の金属片を実施例7と同一条件で接 触させた処、明らかに錆の発生が認められた。

【0107】実施例7及び比較例4から明らかな如く、 本発明の反射防止膜材料を使用すると、既存のそれを使 用した場合に比して、パターン形状が矩形で良好であ る。又、金属と接触しても錆や腐食が認められず、半導 体素子作製用の各種装置類を傷める不安がない等の点で も既存の材料に比較して改善されている。

[0108]

【発明の効果】以上述べた事から明らかな如く、本発明 のポリマーは分子内にフッ素原子を有しているにも拘ら ず水溶性で、且つアルカリ現像液に溶解し易い性質を有 50 値と膜厚との関係を示す(定在波の影響が抑制された)

※防止膜材料に鉄ニッケル合金の金属片を25±2℃の条件 下で3ヶ月間接触しても金属片に錆等の腐食は認められ なかった。

【0105】比較例4.下記の組成Eから成る比較用の 反射防止膜材料を調製した。

 $2.0\,\mathrm{g}$

2.5 g

95.5 g

する。また、これ等ポリマーを使用する本発明の反射防 止膜材料は水溶性であり、且つ弱酸性の組成物であるた め、1)レジスト膜とその界面で混和しない、2)リソ グラフィ工程での塩基性物質や水分の影響を受けないの で感度変化やPEDの問題が改善される、3) 現像時に 露光部のレジスト膜とともに除去出来るので操作が煩雑 でない、4) 定在波の影響を抑制又は低減出来る、等の 40 利点を有し、更には最近のパーフルオロアルキルスルホ ン酸やパーフルオロアルキルカルボン酸又はそれ等の塩 類を利用する技術と比較しても、得られたパターン形状 が矩形である、素子製造装置に使用される金属を腐食し ない等の利点が特記される。従って本発明は、例えば半 導体産業等に於ける微細パターンの形成に大きな価値を 有するものである。

[0109]

【図面の簡単な説明】

【図1】 図1は、実施例4で得られたライン寸法実測 (15)

グラフである。

【図2】 図2は、比較例1で得られたライン寸法実測値と膜厚との関係を示す(定在波の影響が大きい)グラフである。

27

【図3】 図3は、実施例6で得られたパターン形成方法の工程断面図である。

【図4】 図4は、実施例5、実施例6及び実施例7で 観察された矩形の良好なパターン形状である。

【図5】 図5は、比較例2及び比較例4で観察された表層が丸く不良なパターン形状である。

【図6】 図6は、比較例3の露光から加熱処理迄の間の時間経過と共に発生する寸法変動(Post Exposure De lay:以下、PEDと略称する)、15分の場合に観察された不良なパターン形状(T-Shape)である。

*【図7】 図7は、比較例3のPED、30分の場合に 観察されたパターン形成不可の断面図である。

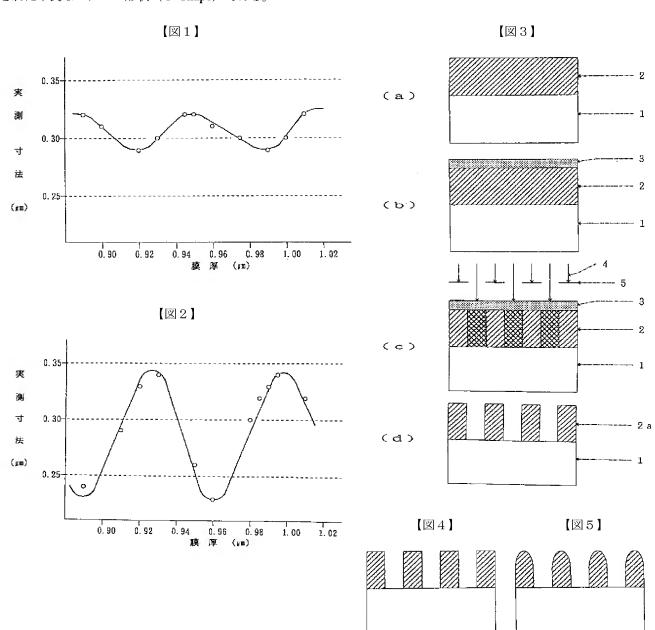
[0110]

【符号の説明】

1・・・半導体基板、2・・・化学増幅ポジ型レジスト材料、3・・・本発明の反射防止膜材料、4・・・KrFエキシマレーザ光、5・・・マスク、2a・・・レジストパターン。

【化15】

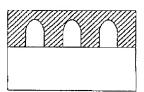
10
$$R' - \begin{pmatrix} R \\ I \\ CH \end{pmatrix}_{n} - OH$$
 [1 4]



【図6】



【図7】



【手続補正書】

【提出日】平成9年5月27日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 7 1

【補正方法】変更

【補正内容】

【0071】界面活性剤としては、反射防止膜材料の塗布性能、ストリエーション、濡れ性の改善を目的として使用されるもので、反射防止膜の屈折率を下げる効果があり、塗布性能が良く、また、素子製造装置類を腐食しないものであれば何れの界面活性剤も使用可能であるが、例えばポリオキシエチレンノニルフェニルエーテル、ポリエチレングリコールジステアレート、ポリオキシエチレンラウリルエーテル、ポリオキシエチレンステアリルエーテル、ポリオキシエチレンオレイルエーテル、ポリオキシエチレンオクチルフェニルエーテル等のノニオン系界面活性剤類が通常好ましく用いられ、中でもフッ素含有ノ

ニオン系界面活性剤がより好ましく用いられる。そのよ うな市販のフッ素含有ノニオン系界面活性剤としては、 例えばフロラード(商品名、住友スリーエム品)、サー フロン(商品名、旭硝子品)、ユニダイン(商品名、ダ イキン工業品)、メガファック(商品名、大日本インキ 品)、エフトップ(商品名、トーケムプロダクツ品)等 が挙げられるが、勿論これらに限定されるものではな い。また、上記した如きノニオン系界面活性剤以外の各 種界面活性剤類、即ち、カチオン系界面活性剤類、フッ 素含有カチオン系界面活性剤類、アニオン系界面活性剤 類、フッ素含有アニオン系界面活性剤類等も上記した如 き要件を備えているものであれば当然使用可能である。 これ等界面活性剤は、夫々単独で用いても、2種以上適 宜組み合わせて用いても何れにても良く、また、その使 用量としては、本発明の水溶性ポリマー100重量部に 対して、通常 0. 1 乃至 1 0 0 重量部であり、 0. 1 乃 至50重量部が好ましく、<u>0.1万至25重量部</u>が特に 好ましい。